

▲ 掲載製品にカーテンやビニールなどがかかる。また掲載製品を覆う状態で使用しないでください。

▲ 使用後や使用しない場合には、電源コードをコンセントから抜いて保管してください。
※発熱、発火等の原因となり、感電の恐れがあります。

▲ 点検、整備、修理は弊社指定のお問い合わせ窓口にご依頼ください。

※弊社指定以外で行った調整修理等により起こった不具合などは、弊社保証の対象外となります。また、過熱や感電、バッテリーの爆発の原因となる場合があります。

▲ 掲載製品の誤った取扱いによる事故・破損・故障・損害などが発生しなくても、弊社では一切の責任を負いかねます。また、補償なども一切ありません。

① ソーラーバッテリー充電器は、12V車専用です。またプラスアース車では絶対に使用しないでください。

② ソーラーバッテリー充電器は、太陽光を利用してお車のバッテリーを徐々に補充充電するもので、急速充電はできません。またソーラーバッテリー充電器をお車のバッテリー充電以外には絶対に使用しないでください。

③ ソーラーバッテリー充電器は、お車のバッテリー上りを完全に防止するものではありません。

④ ソーラーバッテリー充電器の太陽電池はガラスの上に形成されています。落下や踏みつけたり、折り曲げたり、強い衝撃を与えないようご注意ください。

⑤ ソーラーバッテリー充電器は劣化が著しいバッテリーには効果がうすくなる場合があります。点検の上ご使用ください。コードを無理に引っ張ったり、コードを持って本体を取り扱わないようご注意ください。
※断線の恐れがあります。

⑥ ソーラーバッテリー充電器の配線や設置などがお車の運転の障害にならないようにしてください。またエアバッグなどお車の装備に影響がないように配線してください。
※事故を引き起こす原因となります。

⑦ ソーラーバッテリー充電器本体の表面は常にきれいにしてください。シンナー、ガソリン、ベンジンなどで本体の表面をふくと、変質する恐れがあります。

⑧ ソーラーバッテリー充電器は、車内用に作られています。車外に設置して使用しないでください。また、水につけたり、水をかけたり、濡れた手では絶対に使用しないでください。
※火災や感電、故障の原因となります。

⑨ ソーラーバッテリー充電器を分解したり、改造や加工は絶対にしないでください。
※感電や故障、ショートによる火災の原因となります。

作業中の注意

- 充電作業を行う前に、再度バッテリーが掲載製品の対応品であるかどうかを確認してください。
- 作業前に周囲に火気、可燃物、可燃ガスなど燃えやすい物がないことを確認の上、作業を行ってください。
- 作業の前に掲載製品に損傷がないか、またコード類に損傷はないかなどを確認の上、作業を行ってください。
- オープンバッテリーの液栓は必ず取り外し、風通しの良い所で充電してください。
- オープンバッテリーの充電の前にはバッテリーの液量を点検し、「LOWER LEVEL」の位置よりも液が減っている場合は、そのまま充電をせず、市販のバッテリー補充液を「UPPER LEVEL」まで補充して充電を行ってください。
- バッテリー脱着作業などを行う時は、ショートなどによる事故を防ぐために使用する工具(スパナ、レンチ、ペンチ等)を絶縁処理して作業を行ってください。
- やむを得ずバッテリーを車両に搭載したままで充電を行う場合には、必ず車両搭載バッテリーの(-)端子を外した後、掲載製品の充電クリップを接続して充電してください。
- 掲載製品の充電クリップが車両に触れる事のない様、十分に注意して作業を行ってください。
- バッテリーを順次取り替えながら、連続的に複数のバッテリーを充電する事は避けてください。
- 掲載製品が作動中、および使用直後は、掲載製品ケースが高温になる場合があります。不注意に触れる事のないよう十分に注意してください。
- 12時間以上の充電は行わないでください。
- 車両からバッテリーを取り外す場合には、必ずバッテリーの(-)端子を先に外した後、(+)端子を外してください。
- バッテリー端子が腐食している場合は、よく磨いてから充電クリップを接続してください。
- 充電作業終了後、車両にバッテリーを戻し配線する場合には、必ず(+)端子を先に接続した後、(-)端子を接続してください。
- バッテリーと製品を接続する場合には必ず(+)端子に赤色の充電クリップを接続し、次に(-)端子に黒色の充電クリップを接続してください。また、充電中にクリップが外れないようにしっかりと接続してください。
- バッテリーが30%以上放電している外国車に対しては初めセルスタート(ハイパワーセルスタート)機能を使用せず、最初に50%以上の充電状態になるように充電を行った後、セルスタート(ハイパワーセルスタート)機能を使用してください。
※DRC-600/1000/1500/DP-2500/DP-1100
- SV-50TIは、バッテリー端子電圧が7.6V以下の場合、充電を行うことができません。
- バッテリー充電のため車両からバッテリーを取り外すと、お車の電装品(時計やオーディオなど)の設定が変わったり、初期状態になることがあります。バッテリーを装備した後に再度設定してください。
- 掲載製品を使用している際、ラジオ、アンプなどのオーディオ機器やテレビの画面などにノイズが発生する場合があります。
- 劣化・寿命のバッテリーは充電、セルスタートは出来ません。

- お買い求めの際には、対象バッテリーをよくご確認の上、充電するバッテリーに対応している充電器をお選びください。
- 掲載製品による充電、及びセルスタート機能はAC100Vを必要とします。
※ソーラーバッテリー充電器は除く
- 掲載製品のデザインや仕様は、改良等のため予告なく変更する場合があります。

持ってるだけで/ 安心!安全!

セルスター

BATTERY CHARGER CATALOG

DP-1100/2500 DRC-300/600/1000/1500
SV-50T SB-200/300/700

バッテリー充電器

総合カタログ



販売店名

【全国自動車用品工業会会員】 【一般社団法人ドライブレコーダー協議会会員】 【一般社団法人日本自動車部品工業会会員】 【東京都自動車部品組合会員】

Cellstar セルスター工業株式会社 〒242-0002 神奈川県大和市つきみ野7-17-32
TEL.046-273-1100(代) FAX.046-273-1106

※本カタログの内容については、販売店もしくは弊社までお問い合わせください。 ホームページ <https://www.cellstar.co.jp/>

○本カタログの記載内容は令和3年1月現在のものです。 ○本カタログを無断で複製、複写、転用することは法律で禁じられています。

Copyright ©2021 CELLSTAR INDUSTRIES Co., Ltd. All Rights Reserved.

CELLSTAR®

いろいろ
選べる!

セルスターのバッテリー充電器



いろいろな車種、
さまざまなメーカーの
バッテリーに対応。

しかも、簡単充電・
安心・便利さあ、
ゆっくり選んでください!



Q&A

充電器の疑問にお応えします!

Q1 充電器って、なぜこんなに種類があるの?

A1 ひとくちにバッテリーを必要とする乗り物と言っても、ミニバイクから大型車両まで、いろいろなタイプがあります。それらに使用されるバッテリーにも、6V、12V、24Vと電圧が異なり、さらに数十種類の性能ランク付けがなされています。一般的に小排気量の車両に比べ、大排気量の車両のほうが大容量のバッテリーを必要とします。そこでそれぞれのバッテリー容量や性格に合った充電器が必要とされるからです。

Q2 充電器なんて、やることは同じなんだから
安いほうがいい?

A2 よく聞かれる話ですが、ちょっと想像してみてください。極端な例ですが、車のエンジンを乾電池で動かそうとするようなもので、容量(性能)の大きいバッテリーに対して、出力の小さい(一般的に安価な)充電器では、充電時間が日常的な範囲からかけ離れるばかりか、長時間充電のために本体の機能障害や、最悪の場合、火災となりうる危険性を秘めています。したがって価格よりも重要な事はあなたのお車(バッテリー)にマッチした性能を持つ充電器を選ぶことが大切です。

Q3 僕のクルマは24Vなんだけど…?

A3 24V車の場合、一般的に12Vバッテリーが2個直列接続されています。したがって、バッテリーのパワー(性能)も2倍となり、12V車よりも大きな充電器が必要です。当然の事ですが、24Vにつなげたままでの充電の場合、24V出力のある充電器をお選びください。

※一部4WD車や寒冷地仕様車において、12V車でもバッテリーを2個搭載しているものもあります。
詳しくは販売店にお尋ねください。

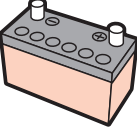
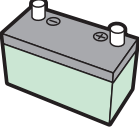
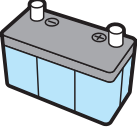
バッテリーの種類 用途

に合わせて選びましょう!!

※バッテリー容量は、バッテリーメーカーの適合表などでご確認ください。

基本1 バッテリーの種類から選ぶ

ご使用の際には、必ず使用されるバッテリーの種類を確認してください。

構造		
		
オープンバッテリー (開放型)	シールドバッテリー (密閉型)	ドライバッテリー (密閉型)
全機種、充電が 出来ます	DP-2500/DP-1100/ DRCシリーズ/ SV-50Tは 充電が出来ます	DRCシリーズ/SV-50Tは 充電が出来ます ※一部のドライバッテリーでは、 約8割程度の充電となります。

※ご使用の際には、必ず使用されるバッテリーの種類を確認してください。

※鉛(アンチシモン)バッテリー、ハイブリッドバッテリー、カルシウムバッテリーなどの種類に適合しています。

※EBバッテリー(主にフォークリフトや建設機械などに用いられる)等には適合していません。

ハイブリッド車用 補機バッテリーの充電について

ハイブリッド車用補機バッテリーは、通常のオープンバッテリーであればどの機種でも充電可能です。また、シールドバッテリーはDP-2500/DP-1100/DRCシリーズで充電できます(オープンバッテリーも充電可)。車種によって補機バッテリーの種類は異なりますので、詳しくは自動車メーカーなどにお問い合わせください。

アイドリングストップ車専用バッテリーの充電について

DP-2500/DP-1100/DRC-1500をお使いください。

基本2 電圧から選ぶ

バッテリーの電圧から充電器を選んでください。

バッテリー電圧	12V 専用	12V/24V 兼用
対象機種	DP-1100 DRC-300 DRC-600 DRC-1000 SV-50T	DP-2500 DRC-1500

基本3 必要な機能から選ぶ

必要な機能から充電器を選んでください。

機能	自動充電	自動充電/ セルスタート付	タイマー付
対象機種	DRC-300	DP-2500 DP-1100 DRC-600 DRC-1000 DRC-1500	SV-50T

バックアップ電源機能

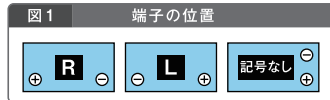
DP-2500/DP-1100/DRC-1000、1500

維持充電機能

DP-2500/DP-1100/DRCシリーズ

●4輪自動車用バッテリー形式(JIS)表示の見方

例	36	B	20	R
	①	②	③	④



- ①性能ランクを表します。..... バッテリーの総合性能(始動性能・容量)数値が大きいくほど性能が良くなります。
- ②電そうの短側面を表します。..... 小さいものから順にA・B・C...と表します。
- ③電そうの長さを表します。..... 電そう寸法(cm)の概数を表します。
- ④端子の位置を表します。..... ●図1 ※詳しくは、各メーカーの適合表をご確認ください。

●アイドリングストップ車専用バッテリー規格形式表示

アイドリングストップ車におけるバッテリーの使われ方は従来の車種と異なるため、通常のバッテリーを搭載した場合に短寿命になるおそれがあります。そのため電池工業会規格(SBA S 0101:2014)にてバッテリーの規格・形式表示が規定されています。

バッテリー外形寸法区分(サイズ区分)			
通常自動車用 バッテリー	アイドリングストップ 車用バッテリー	通常自動車用 バッテリー	アイドリングストップ 車用バッテリー
B17	J	D26	S
B19	K	D31	T
B20	M	E41	U
B24	N	F51	V
D20	P	G51	W
D23	Q	H52	X

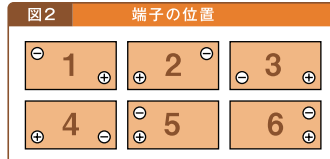
例	Q	-	55	□
	①	②	③	

- ①外形寸法の区分を表します。
- ②性能ランクを表します。
- ③端子の位置を表します。※端子の位置はLタイプが基本(Lタイプの場合は無表記、Rタイプのみ「R」と記載)。

●2輪車用バッテリー形式表示の見方

■標準タイプ(各国産メーカー統一名称)

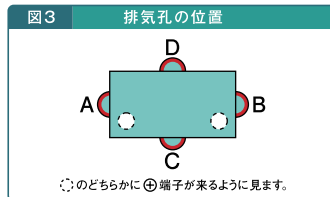
例	6	N	6-1	D-2
	①	②	③	④



- ①公称電圧を表します。(6=6V、12=12V)
- ②普通形のバッテリーを表します。
- ③電そうの外形寸法区分を表します。
- ④端子の位置を表します。●図2: 1~6
- ⑤ガス排気孔の位置を表します。●図3: A~D
- ⑥端子形状が異なる場合の区分を表します。※詳しくは、各メーカーの適合表をご確認ください。

■高性能タイプ ※各メーカーで表示が変わります。

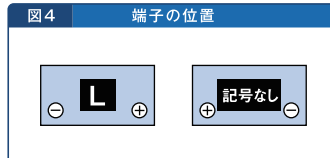
例	6	○	16	-	B
	①	②	③	④	⑤



- ①公称電圧6V(12Vの場合は省略)
- ②高性能バッテリーを表します。
※各メーカー別に表示が異なっています。
- ③電そうの外形寸法区分を表します。
- ④同容量で寸法違いの時、区別を表します。
- ⑤端子の位置を表します。●図2: 1~6
- ⑥ガス排気孔の位置を表します。●図3: A~D
- ⑦端子形状が異なる場合の区分を表します。※詳しくは、各メーカーの適合表をご確認ください。

■制御弁式タイプ(シールドバッテリー) ※各メーカーで表示が変わります。

例	○	T	4	A	L-B	S
	①	②	③	④	⑤	⑥



- ①シールドバッテリーを表します。
※各メーカー別に表示が異なっています。
- ②始動性能区分を表します。※記号なし/R/X/Z
- ③電そうの外形寸法区分を表します。
- ④同容量で寸法違いの時、区別を表します。
- ⑤端子の位置を表します。●図4: L/記号なし
- ⑥端子形状を表します。
※Bはボルト両端式/Bなしは正面締です。
※詳しくは、各メーカーの適合表をご確認ください
- ⑦スーパージョイントMFバーフェクターの頭文字です。
※ワンプッシュ注液方式

※形式表示例以外で表示されている場合、バッテリーメーカーの適合表など、バッテリー容量を確認してください。
※記載の形式はあくまでも目安です。バッテリーメーカーの適合表などで、充電するバッテリーの容量を必ずご確認ください。

誰でも簡単!!
安心の安全

自動
充電

過充電防止! 花から安全

ドクターチャージャー

Dr. CHARGER

DRCシリーズ

バッテリー充電器



ステージ
8段階自動充電制御で
バッテリーの状況を診断
しながら、**最適な充電**を
おこないます!



便利で安心な機能が満載!

パルス充電 (DC12Vのみとなります)

パルス電流により電極板に付着したサルフェーションを除去し、電極板の電気反応面積を広げます。

バックアップ電源機能*2

バッテリー交換やACC/IGNをONにしての整備作業などでのバックアップ用電源として使用できます。

DC12V/24V自動判別*3

バッテリーの電圧を自動で認識し充電をおこないます。また、手動でDC24Vに切り替えることも可能です。



バッテリーチェッカー機能

バッテリーに接続するだけで、バッテリーの状態をLEDランプでレベル表示します。
※電源コードの接続が必要です。



ブーストモード

※DRC-1500の24V充電時はブーストモードの機能はありません。

過度の放電状態、エンジンの始動ができない状態、充電をおこなったが充電できなかった場合に、高い電圧で充電をおこなってバッテリーを救済します。



3つの充電モード選択 (ノーマル/スノー/ブースト)

充電する状況に合わせてモードを選べます。

ノーマルモード: 通常の充電モード

スノーモード: 低温(約0℃以下)環境下で充電する場合

またはドライセルバッテリーを充電するモード

ブーストモード: 過度の放電状態のバッテリーを救済するモード

※DRC-1500の24V充電時はブーストモードの機能はありません。



充電電流選択機能

バッテリー容量に応じた適正な充電で、バッテリーをいたわりながら充電できます。



満充電お知らせアラーム*1

ブザーアラームで満充電をお知らせします。



充実の安全機能

・バッテリー逆接続保護

・ショート保護

・バッテリー無接続出力OFF

・スパーク防止

・バッテリー逆接続アラーム*1

・過電流保護 (バックアップ電源)*2

・異常温度保護

・異常電圧バッテリー接続保護

・バッテリー異常表示

・入力保護ヒューズ (内蔵)

・セルスタート出力保護*1

*1,DRC-600、DRC-1000、DRC-1500に搭載されている機能です。

*2,DRC-1000、DRC-1500に搭載されている機能です。*3,DRC-1500に搭載されている機能です。

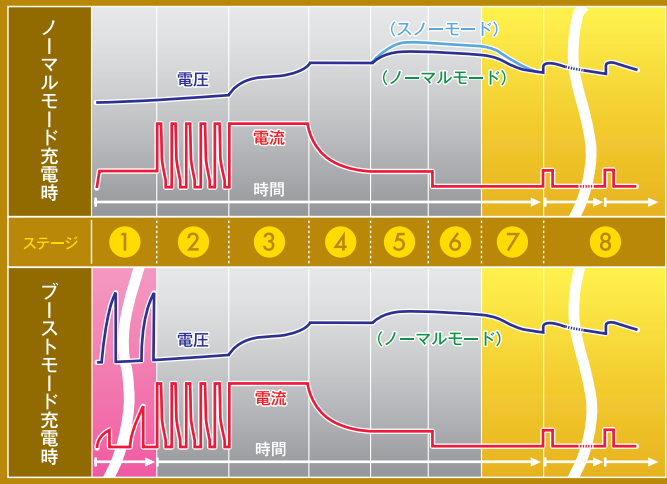
バッテリーの状態によってはパルス充電、ブーストモードの効果が得られない場合があります。



ステージ

8段階自動充電制御で 最適な充電をおこないます!

従来のバッテリー充電器と異なり、バッテリーの状態を診断しながら、バッテリー容量に応じた適正な充電をおこなうので、バッテリーを痛めることなく、常に最適なコンディションに保つことができます。



※DRC-1500でDC24V充電時は7段階自動充電制御になります。ブーストモードの機能はありません。

①ソフトスタート (ノーマル/スノーモード)

最初にバッテリーが充電を受け入れられるか診断し、充電可能な場合、低めの電流で徐々に充電を開始します。

※ブーストモード充電時は、高い電圧で充電を開始します。
※ブーストモードはDC12Vのみとなります。

②パルス充電 (DC12Vのみとなります)

バッテリー電圧が低下し過ぎている場合、自動的にサルフェーション現象の改善をおこないます。パルス電流により電極板に付着した硫酸鉛の結晶を除去し、電気反応面積を広げます。

※サルフェーション現象とは…バッテリーの劣化現象で長期間放置状態、過放電状態が続くと内部の化学物質が結晶化し電極板に付着、覆ってしまい、充放電容量(面積)が小さくなり、最終的には化学反応が全くなくなります。

③パルク充電 (定電流)

バッテリーに負担がかからないように、設定した最大電流で一気に80%まで充電します。

④アブソプション充電 (定電圧)

電流を制御しながら、定電圧でゆっくりと95%から満充電になるまでしっかり充電します。

⑤アフター充電

高めの電圧を加え、バッテリーの電解質を均一にし、弱ったバッテリーのコンディションを整えます。

⑥テストング

バッテリーが充電保持できているかどうかを分析し、バッテリーの良否判定をします。

⑦フロート充電

満充電表示後、バッテリー電圧を監視して電圧が低下した場合、補充充電をおこないます。

⑧サイクル充電

15日間隔でバッテリーの補充充電をおこないます。

壁掛けなど
収納に便利な
紐通し穴つき



DRC-300/600/1000/1500 共通仕様



DRC シリーズラインナップ

バッテリー充電器 **Dr. CHARGER**

DRC-300

コンパクトで使いやすい

8段階自動充電制御

DC12V専用

2.3Ah~45Ah



2タイプのコードが付属!



クリップ



丸端子

グリップと丸端子の2WAY充電コード／ハルス充電／フロート充電＋サイクル充電／3つの充電モード選択(ノーマル/スノー/ブースト)／バッテリーチェッカー機能

●3つの充電電流選択機能(0.8A/1.5A/3A)でバッテリー容量に応じた充電



ミニバイク



オートバイ



軽自動車



コンパクトカー

※アイコンは目安です。

充電できるバッテリー

[適合バッテリー例] XX2.5A-XX, XX-3L-X, 12N5.5-XXXX-16AL-XX, BX10-3A, YB10L-B2, GT4B-5, YTX7L-BS, FTZ12S, XXA19R(L), XXB17R(L), XXB19R(L), XXB20R(L), XXB24R(L), XXC24R(L), XXD20R(L)など

*記載の"XX"には、バッテリーメーカーによって数字や記号が入ります。例)32A19R(L), 32C24R(L), 50D20R(L), 12N5.5-4Aなど
*記載の品番や表示はあくまでも一例です。バッテリーメーカーの適合表などで、充電しようとしているバッテリーの容量を必ずご確認ください。

バッテリー充電器 **Dr. CHARGER**

DRC-600

セルスタート機能搭載

8段階自動充電制御

DC12V専用

2.3Ah~90Ah



滑り止めクッションつき!!



セルスタート機能／ハルス充電／フロート充電＋サイクル充電／3つの充電モード選択(ノーマル/スノー/ブースト)／充電電流選択機能／満充電お知らせアラーム

●4つの充電電流選択機能(0.8A/2A/4A/6A)でバッテリー容量に応じた充電



ミニバイク



オートバイ



軽自動車



コンパクトカー



普通乗用車



小型トラック

※アイコンは目安です。

充電できるバッテリー

[適合バッテリー例] XX2.5A-XX, XX6-XX, XX16AL-XX, 12N18-X-X, XX18L-X, BX10-3A, YB10L-B2, GT4B-5, YT12A-BS, FTZ16-BS, GM32-4A, XXA19R(L), XXB19R(L), XXB24R(L), XXC24R(L), XXD20R(L), XXD23R(L), XXD26R(L), XXD31R(L), XXE41R(L)など

*記載の"XX"には、バッテリーメーカーによって数字や記号が入ります。例)32A19R(L), 32C24R(L), 50D20R(L), 100D26R(L), 110E41R, 12N18-3, SB18L-Aなど
*記載の品番や表示はあくまでも一例です。バッテリーメーカーの適合表などで、充電しようとしているバッテリーの容量を必ずご確認ください。



DRC シリーズラインナップ

バッテリー充電器 **Dr. CHARGER**

DRC-1000

セルスタート機能搭載。
DC12Vバックアップ電源機能

8段階自動充電制御

DC12V専用

10Ah~150Ah



滑り止めクッションつき!!



セルスタート機能 / パルス充電 / フロート充電+サイクル充電 / DC12Vバックアップ電源機能 / 3つの充電モード選択 (ノーマル / スノ / ブースト) / バッテリーチェッカー機能 / ブーストモード / 充電電流選択機能 / 満充電お知らせアラーム

●4つの充電電流選択機能 (2A/4A/7A/10A) でバッテリー容量に応じた充電



※アイコンは目安です。

充電できるバッテリー

[適合バッテリー例] 12N10-XX, XX12AL-X, XX16AL-XX, 12N18-X-X, XX18L-X, BX10-3A, YB10L-B2, GT12B-4, YT12A-BS, FTZ16-B5, GM32-4A, XXB19R(L), XXB24R(L), XXC24R(L), XXD20R(L), XXD23R(L), XXD26R(L), XXD31R(L), XXE41R(L), XXXF51, XXXG51など

*記載の'XX'には、バッテリーメーカーによって数字や記号が入ります。例) 32C24R(L), 100D26R(L), 110E41R, 145F51, 195G51, 12N18-3, SB18L-Aなど
*記載の品番や表示はあくまでも一例です。バッテリーメーカーの適合表などで、充電しようとしているバッテリーの容量を必ずご確認ください。

バッテリー充電器 **Dr. CHARGER**

DRC-1500

アイドリングストップ車・大型トラックに対応。
セルスタート機能。DC12・24Vバックアップ電源機能

8段階自動充電制御

※DC24V充電時は7段階自動充電制御になります。

DC12V/24V対応 [自動判別]

30Ah~150Ah



滑り止めクッションつき!!



セルスタート機能 / パルス充電 (DC12Vのみ) / フロート充電+サイクル充電 / DC12V・24Vバックアップ電源機能 (出力電流最大15A) / 3つの充電モード選択 (ノーマル / スノ / ブースト) / バッテリーチェッカー機能 / ブーストモード (DC12Vのみ) / 充電電流選択機能 / 満充電お知らせアラーム

●4つの充電電流選択機能 (4A/7A/10A/15A) でバッテリー容量に応じた充電



※アイコンは目安です。

充電できるバッテリー

[適合バッテリー例] 44B19R(L), XXB20R(L), XXB24R(L), XXC24R(L), XXD20R(L), XXD23R(L), XXD26R(L), XXD31R(L), XXE41R(L), XXXF51, XXXG51など

●アイドリングストップ車専用バッテリー : K-42 (R), M-42 (R), N-55 (R), Q-85 (R), S-95 (R), T-110 (R)

*記載の'XX'には、バッテリーメーカーによって数字や記号が入ります。例) 32C24R(L), 100D26R(L), 110E41R, 145F51, 195G51など
*記載の品番や表示はあくまでも一例です。バッテリーメーカーの適合表などで、充電しようとしているバッテリーの容量を必ずご確認ください。

セルスタート機能搭載

誰にでも安全に簡単自動充電!

Dr.CHARGER Pro

ドクターチャージャープロ 1年保証

Dr.CHARGER Pro
DP-2500 [バッテリー充電器]

軽自動車から大型トラックまで、さまざまなバッテリーに対応。



操作しやすい
メカニカル
スイッチ採用

DC12V/24V対応
DC12V/24V切換スイッチ搭載

30~250Ah (12V時)
30~150Ah (24V時)



軽自動車



コンパクトカー



普通自動車



小型トラック



小型建設機械



トラクタ



小型船舶



大型トラック

充電できるバッテリー

[適合バッテリー例] 144B19R(L), XXB24R(L), XXD23R(L), XXD26R(L), XXD31R(L),
XXE41R(L), XXXF51, XXXH52 など

アイドリングストップ車専用バッテリー: K-42(R), M-XX(R), N-XX(R), Q-XX(R), S-XXX(R), T-XXX (R) など

*記載の"XX", "XXX"には、バッテリーの性能ランクを表わす数字が入ります。

*記載のバッテリーの形式はあくまでも一例です。バッテリーメーカーの適合表などで、充電しようとするバッテリーの容量を必ずご確認ください。

8ステージ自動充電制御で
面倒な充電の設定から補充電まですべて自動!

ステージ
①では
充電を受け入れ
可能かを
診断

ステージ
②~⑥では
バッテリーを
診断しながら
充電

ステージ
⑦~⑧では
バッテリーを
最適な状態で
維持

[バッテリー充電器]

Dr.CHARGER Pro
DP-1100

オートバイから大型トラックまで、さまざまなバッテリーに対応。



操作しやすい
メカニカル
スイッチ採用

DC12V対応

15~150Ah



オートバイ



軽自動車



コンパクトカー



普通自動車



小型トラック



トラクタ



大型トラック

充電できるバッテリー

[適合バッテリー例] 12N10-XX, XX12AL-X, XX16AL-XX, 12N18-X-X, XX18L-X, BX10-3A, YB10L-B2, GT12B-4, YT12A-Bs,
FTZ16-Bs, GM32-4A, 44B19R(L), XXB24R(L), XXD23R(L), XXD26R(L), XXD31R(L), XXE41R(L), XXXF51 など

アイドリングストップ車専用バッテリー: K-42(R), M-XX(R), N-XX(R), Q-XX(R), S-XXX(R), T-XXX (R) など

*記載の"XX", "XXX"には、バッテリーの性能ランクを表わす数字が入ります。

*記載のバッテリーの形式はあくまでも一例です。バッテリーメーカーの適合表などで、充電しようとするバッテリーの容量を必ずご確認ください。

安全・安心に配慮した、充実の機能が満載!



アイドリングストップ車専用バッテリーを充電する専用の充電モードです。バッテリーの特性に合わせた充電制御をおこない、しっかり充電します。

セルスタート機能(エンジン始動用補助電源)

バッテリー上がりでエンジン始動ができない場合、掲載製品を接続してエンジン始動をおこなうことができます。

※補助用電源としての機能となります。掲載製品単体でのエンジン始動はできません。またバッテリーの状態によっては、バッテリーの充電が必要となる場合があります。

充電モード選択(アイドリングストップ/ノーマル)

充電するバッテリーに合わせてモードを選べます。

アイドリングストップモード	アイドリングストップ車専用バッテリー充電モード
ノーマルモード	通常の充電モード

バッテリーチェッカー機能

電源コードを繋ぐだけで、バッテリーに接続するだけで、バッテリーの状態をLEDランプでレベル表示します。※バッテリー電圧が7V以下の場合、電源コードの接続が必要です。

バックアップ電源機能

バッテリー交換時のバックアップやACC/IGNをONにしての整備作業などでの電源として使用できます。

満充電お知らせアラーム

ブザーアラームで満充電をお知らせします。

充実の安全機能

- バッテリー逆接続アラーム
- バッテリー逆接続保護
- バッテリー無接続出力OFF
- 高電圧バッテリー接続保護
- ショート保護
- 異常温度保護
- 過電流保護(バックアップ電源)
- 誤操作防止機能
- スパーク防止
- セルスタート出力保護
- 入力保護ヒューズ(内蔵)

製品仕様

製品型番	DP-1100	DP-2500
入力	入力電圧: AC100V、50Hz/60Hz	入力電圧: AC100V、50Hz/60Hz
	定格電流: 5A	定格電流: 8A
出力電圧	ノーマルモード: DC14.4V	ノーマルモード: DC14.4V(12V時)/DC28.5V(24V時)
	アイドリングストップモード: DC15.9V	アイドリングストップモード: DC15.9V(12V時)/DC30.0V(24V時)
出力電流(最大)	2A/4A/6A/8A/10A	4A/7A/10A/15A/25A(DC12Vのみ)
セルスタート最大電流	35A	35A
適合バッテリー電圧	DC12V	DC12V/DC24V
適合バッテリー容量	15~150Ah	30~250Ah(12V時)/30~150Ah(24V時)
バックアップ電源	定格出力電圧: 13.5V	定格出力電圧: 13.5V(12V時)/27.0V(24V時)
	出力電流(最大): 10A	出力電流(最大): 25A(12V時)/15A(24V時)
使用温度範囲	最大+40℃	-20℃~+40℃
サイズ(mm) (W)×(D)×(H)	209×210×185mm	209×210×185mm
本体重量	2.75kg	3.6kg
コード長(電源、クリップ)	1.8m	1.8m
JANコード	4962886060027	4962886060010

ご購入前にご確認ください

※バッテリーの状況によっては、満充電にならない、または充電できない場合があります。必ず付属の取扱説明書を最後までよくお読みいただき、使用上の注意事項、掲載製品の機能、使用方法など十分にご理解いただいたから、正しく安全にお使いください。掲載製品は家庭用AC100Vを電源とする。ACコンセントのある場所でのみご使用いただけます。掲載製品のデザイン・仕様は改良などのため予告なく変更する場合があります。掲載製品の写真はイメージです。掲載製品の誤った取扱いによる事故・破損・損害などが発生しても弊社では一切の責任を負いかねます。また補償なども一切ありません。

安全に関するご注意

【危険】

● 掲載製品はAC100V専用です。他の電圧で使用しないでください。● 火災や感電、故障の原因となります。● 火災や感電、故障の原因となります。● 必ず付属の取扱説明書を最後までよくお読みいただき、使用上の注意事項、掲載製品の機能、使用方法など十分にご理解いただいたから、正しく安全にお使いください。掲載製品は家庭用AC100Vを電源とする。ACコンセントのある場所でのみご使用いただけます。掲載製品のデザイン・仕様は改良などのため予告なく変更する場合があります。掲載製品の写真はイメージです。掲載製品の誤った取扱いによる事故・破損・損害などが発生しても弊社では一切の責任を負いかねます。また補償なども一切ありません。

【警告】

● ニックやバッテリー、ニッケル水素バッテリー、リチウムイオンバッテリーの充電には使用しないでください。● バッテリーの過熱、発火、爆発の恐れがあります。● ガン電池、アルカリ電池、リチウム電池などの充電式ではない電池は、充電しないでください。● バッテリーの液漏れ、過熱、発火、爆発の恐れがあります。● DV12V車用、DC12Vバッテリー、DC12V機器に対して絶対に24V設定しない。● 掲載製品の故障や車両機器の故障、火災、爆発の原因となります。● セルスタートをおこなう場合、1回のエンジン始動操作は3分以内、次の操作は5分以上おこなう。繰り返しの操作を必ず守ってください。● 操作を誤った場合、掲載製品やバッテリーが過熱、爆発する恐れがあります。● 分解や改造は絶対してしないでください。● 発熱、火災、ケガの原因となります。● 梱包用の包みは、必ず取り外してから使用してください。● 掲載製品の放熱を止め、故障の原因となります。● 使用中、不安定な動作になったり、煙や臭い、変な音がするなどの異常が起きた場合は、直ちに使用を中止し、セルスタート工業アフターサービスへ修理を依頼してください。● 火災や感電の原因となります。● 掲載製品の穴や隙間(ピンポイント金)をおやめください。● 強い衝撃を与えたり、投げつけたりしないでください。● 火災や故障の原因となります。● 掲載製品の穴や隙間(ピンポイント金)をおやめください。● 感電や故障の原因となります。● バックアップ電源使用時、出力コードをプラス、マイナス逆接続したり、ショートさせないように注意してください。● 掲載製品の故障や車両機器の故障の原因となります。

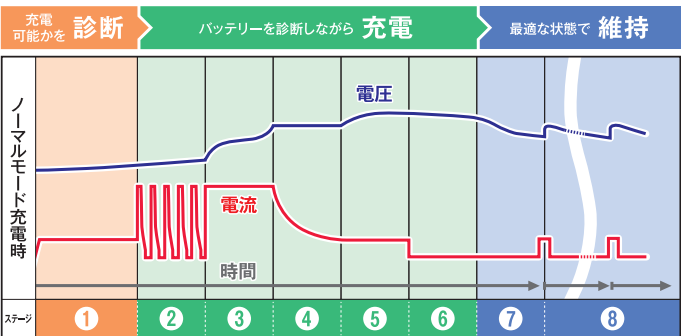
【注意】

● 使用後や使用しない場合は、必ず電源コードをコンセントから抜いて保管してください。● 火災や感電の原因となります。● お手入れの際は、必ず各種コードを取り外してください。● 感電の原因となります。● 掲載製品のセルスタート機能は、あくまでエンジンを始動するための補助的な機能となります。車載バッテリーの状態などによっては、セルスタートできない場合があります。また、掲載製品はDC12V車用/DC24V車専用です。それ以外の電圧の車両には使用しないでください。● 次のような場合の使用および保管は避けてください。● 発熱、発火、漏電、故障などの原因となります。● 直射日光の当たる場所や高温になる場所 ● 雨や雪などの水分のあたる場所 ● 落下しやすい場所、振動の受けやすい場所 ● 塩害、塵埃害、化学性ガスの受けやすい場所 ● 木くず、オイルなどの可燃物の周辺 ● 重量物の下、密閉された場所 ● 電源コードは定期的に点検し、損傷している場合、セルスタート工業アフターサービスへ交換修理を依頼してください。● 火災、感電、故障の原因となります。● コードが損傷し、火災、感電、故障などの原因となります。● バックアップ電源はDP-1100で10A(12V)、DP-2500で25A(12V/24V)まで使用できます。● 最大出力を超えるなど過電流保護機能が作動し出力を停止します。● 本体の汚れは、薄めの中性洗剤で拭き落してください。● シュナー、ハンジ、アルコールなどで拭くと変色などの原因となります。● 掲載製品の周囲の音機器、携帯電話などノイズが発生する場合があります。でき次第に離してご使用ください。● 使用中に地震、水害などが発生した場合、電源プラグをコンセントから抜き、充電ケーブルをバッテリーの端子から外してください。● 発火の原因となります。● 長時間、維持充電をおこなう場合、定期的にバッテリーの量を確認し、掲載製品やバッテリーに衝撃を受けないよう(周りに)気をつけてください。

8ステージ自動充電制御

従来のバッテリー充電器と異なり、バッテリーの状態を診断しながら、バッテリー容量に応じた適正な充電をおこなうので、バッテリーを痛めることなく、常に最適なコンディションを維持することができます。

※アイドリングストップ車は、7ステージ制御となります。



1 ソフトスタート

最初にバッテリーが充電を受け入れられるか診断し、充電可能な場合、低めの電流で徐々に充電を開始します。

2 ハルス充電(DC12Vのみ)

バッテリーの状態によってはハルス充電の効果が得られない場合があります。

バッテリー電圧が低下し過ぎている場合、自動的にサルフェーション現象※の改善をおこないます。ハルス電流により電極板に付着した硫酸鉛の結晶を除去し、電気反応面積を広げます。

※サルフェーション現象とは…

バッテリーの劣化現象で長期放置状態、過放電状態が続くと内部の化学物質が結晶化し電極板に付着、覆ってしまい、充電容量(面積)が小さくなり、最終的には化学反応が全くなくなります。

3 バルク充電(定電流)

バッテリーに負担がかからないように、設定した最大電流で一気に80%まで充電します。

4 アブソープション充電(定電圧)

電流を制御しながら、定電圧でゆっくりと95%から満充電になるまでしっかり充電します。

5 アフター充電

高めの電圧を加え、バッテリーの電解質を均一にし、弱ったバッテリーのコンディションを整えます。

6 テスティング

バッテリーが充電保持できているかどうかを分析し、バッテリーの良否判定をします。

7 フロート充電

満充電表示後、バッテリー電圧を監視して電圧が低下した場合、補充充電をおこないます。

8 サイクル充電

15日間隔でバッテリーの補充充電をおこないます。

タイマー機能付

SVシリーズ

「安全性」と
「使いやすさ」の
ベストバランス!

簡単
スピーディー
充電

レベル
メーター
充電表示

多彩な
バッテリーに
対応



タイマー機能

バッテリーの放電状態に合わせて必要な充電時間をあらかじめタイマー設定しておくことができるので、過充電を防ぎます。

SV-50T

適合バッテリー電圧	DC12V
定格充電電流(最大)	5A

オープン、シールド、
ドライバッテリーが
充電可能。

タイマー機能/カラーレベルメーター/充電電圧エラー/ショート検出機能/
HFスイッチング電源方式/過熱保護回路/過電流保護/短絡保護/入力保護/逆接続防止回路



※アイコンは
目安です。

充電できるバッテリー

適合 バッテリー 容量	4輪車用オープン: 21~55Ah (5時間率)	【適合バッテリー例】
	2輪車用オープン: 2.5~32Ah (10時間率)	12N9-△△、12N18-△-x、GM32-4A、12N9-△△、
	2輪車用シールド: 2.3~18Ah (10時間率)	12N18-△-x、GM32-4A、26A19R/L、
		40B20R/L、55B24R/L、90D26R/L など

製品仕様

製品型番	SV-50T
入力電圧	AC100V (50/60Hz)
出力電圧	DC12V
充電電流(最大)	5A
セルスタート電流(最大)	—
適合バッテリー電圧	DC12V
適合バッテリー容量	4輪車用オープン 21~55Ah (5時間率) 2輪車用オープン 2.5~32Ah (10時間率) 2輪車用シールド 2.3~18Ah (10時間率)
サイズ(mm) (W)×(D)×(H)	170×152×148
本体重量	1.5kg
JAN コード	4962886243000

充電時間の 目安

■バッテリー容量に対する、製品別充電時間の目安
※表示の時間は減温20℃/50%放電バッテリーが、100%充電完了(比重1.260以上)に至るまでの目安です。
※記載のバッテリー形状は目安です。必ず、バッテリーメーカーの適合表などでバッテリー容量をご確認ください。
※充電時間が()になっている製品は、製品の特性上(充電電流値が変化)、充電容量値を基準に算定しています。

4 輪		バッテリー容量 (10時間率)	SV-50T 充電時間の目安
バッテリーの形式(DC12V)	端子位置		
性能ランク	サイズ		
26	A19 R/L	21Ah	4
28	A19 R/L	21Ah	4
30	A19 R/L	21Ah	4
30	A19 LT	21Ah	4
50	A19 R/L	21Ah	4
28	B17 R/L	24Ah	4
28	B19 R/L	24Ah	4
32	A19 R/L	24Ah	4
34	A19 R/L	24Ah	4
34	A19 RT	24Ah	4
31	B19 R/L	27Ah	8
34	B17 R/L	27Ah	8
34	B19 R/L	27Ah	8
28	B20 R/L	28Ah	8
36	B20 R/L	28Ah	8
38	B20 R/L	28Ah	8
40	B19 R/L	28Ah	8
60	B20 R/L	28Ah	8
40	B20 R/L	30Ah	8
42	B19 R/L	30Ah	8
32	C24 R/L	32Ah	8
42	B19 R/L	32Ah	8
46	B24 R/L	36Ah	8
50	B24 R/L	36Ah	8
55	B24 R/L	36Ah	8
60	B24 R/L	36Ah	8
80	B24 R/L	36Ah	8
48	D26 R/L	40Ah	8
50	D20 R/L	40Ah	8
55	D23 R/L	48Ah	12
55	D26 R/L	48Ah	12
60	D23 R/L	48Ah	12
90	D23 R/L	48Ah	12
65	D23 R/L	52Ah	12
65	D26 R/L	52Ah	12
70	D23 R/L	52Ah	12
75	D23 R/L	52Ah	12
75	D26 R/L	52Ah	12
80	D23 R/L	52Ah	12
100	D26 R/L	52Ah	12
80	D26 R/L	55Ah	12
85	D26 R/L	55Ah	12
90	D26 R/L	55Ah	12
65	D31 R/L	56Ah	—
75	D31 R/L	60Ah	—
85	D31 R/L	60Ah	—
95	D31 R/L	64Ah	—
105	D31 R/L	64Ah	—
115	D31 R/L	72Ah	—
95	E41 R/L	80Ah	—
100	E41 R/L	80Ah	—
105	E41 R/L	83Ah	—
110	E41 R/L	83Ah	—
115	E41 R/L	88Ah	—
120	E41 R/L	88Ah	—
130	E41 R/L	92Ah	—
115	F51	96Ah	—
120	F51	96Ah	—
130	F51	96Ah	—
150	F51	108Ah	—
145	F51	112Ah	—
145	G51	120Ah	—
150	G51	120Ah	—
155	G51	120Ah	—
170	F51	120Ah	—
180	G51	128Ah	—
165	G51	136Ah	—
195	G51	140Ah	—
190	H52	160Ah	—
210	H52	160Ah	—
245	H52	176h	—

単位[時間]

2 輪

バッテリーの形式(DC12V)	バッテリー容量 (10時間率)	SV-50T 充電時間の目安
◎◎2.5A-△△ / ◎◎2.5A-△△-x / ◎◎2.5L-△	2.5Ah	0.5
◎◎3-△△ / ◎◎3L-△	3Ah	0.5
◎◎4-△△ / ◎◎4A-△△ / ◎◎4AL-△ / ◎◎4L-△	4Ah	0.5
12N5-△△ / ◎◎5L-△ / ◎◎5Z-△△	5Ah	0.5
12N5.5-△△ / 12N5.5A-△△	5.5Ah	0.5
◎◎6-△△	6Ah	1
12N9-△△ / 12N9-△△-x / ◎◎9-△ / ◎◎9-△△ / ◎◎9L-△ / ◎◎9L-△△ / ◎◎9Z-△△ / ◎◎9Z-△△-x	7Ah	1
◎◎7-△△ / ◎◎7-△△-1 / ◎◎7L-△△ / ◎◎7Z-△△	8Ah	1
12N9-△△ / 12N9-△△-x / ◎◎9-△ / ◎◎9-△△ / ◎◎9L-△ / ◎◎9L-△△ / ◎◎9Z-△△ / ◎◎9Z-△△-x	9Ah	1
12N10-△△ / ◎◎10-△△ / ◎◎10-△△-x / ◎◎10LA-△△ / YB12L-AK	10Ah	1
BX10-3A / FB10A-B1 / FB10L-A2 / NB10L-A2 / YB10L-B / YB10L-B2 / FB10L-B2 / GM10Z-3A / GM10Z-3B-2	11Ah	1
12N12A-△△-x / ◎◎12A-△ / ◎◎12A-△△ / ◎◎12AL-△ / ◎◎12AL-△△ / ◎◎12AZ-△△-x / ◎◎12B-△△ / ◎◎12CZ-△△-x	12Ah	2
12N14-△△ / ◎◎14-△△ / ◎◎14A-△△ / ◎◎14AZ-△△-x / ◎◎14B-△△ / ◎◎14L-△△ / ◎◎14AL-△△ / ◎◎14Z-△△	14Ah	2
12N16-△△ / ◎◎16A-△△ / ◎◎16A-△△ / ◎◎16AL-△△ / ◎◎16B-△△ / ◎◎16B-△△	16Ah	2
12N18-△△ / ◎◎18A-△△ / ◎◎18L-△	18Ah	2
YB16B / YB16CL-B / FB16CL-B / YB16HL-A-CX / YB16L-B / FB16L-B / GM16Z-3B / GM16Z-4B	19Ah	2
BX18-3A / GM18Z-3A/S / Y50-N18L-A / Y50-N18L-A3 / FB50-N18L-A	20Ah	2
Y60-N24L-A / Y60-N24AL-B / FB60-N24L-A	28Ah	4
GM32-4A / YHD-12	32Ah	4

※適合表内()、[]、xの部分には、メーカーによって数字や記号が入ります。

シールドバッテリーの形式(DC12V)	バッテリー容量 (10時間率)	SV-50T 充電時間の目安
GTR4A-5 / YTR4A-BS / YT4B-BS / FTR4A-BS	2.3Ah	0.5
GT4B-5 / FT4B-5	2.5Ah	0.5
YT4L-BS / FT4L-BS / YTH4L-BS / KT4L-BS	3Ah	0.5
GT4L-BS	3.2Ah	0.5
GTX5L-BS / YTX5L-BS / FTX5L-BS	4Ah	0.5
FTZ5L-BS	4.5Ah	0.5
GT6B-3 / GTX7A-BS / GTX7L-BS / YT7B-BS / YTX7L-BS / YTX7A-BS / YTZ7S / FTX7L-BS / FTX7A-BS / KTX7L-BS / KTX7A-BS	6Ah	1
GT7B-4 / FT7B-4	6.5Ah	1
GT9B-4 / GTX9-BS / YTX9-BS / YTR9-BS / FT9B-4 / FTX9-BS / KTX9-BS	8Ah	1
YTZ10S	8.6Ah	1
GT12B-4 / GTX12-BS / YT12A-BS / YTX12-BS / FT12A-BS / FT12B-4 / FTX12-BS	10Ah	1
FTZ12S	11Ah	1
YTZ12S	11.2Ah	1
GT14B-4 / YTX14-BS / FTX14-BS	12Ah	2
FTZ14-BS / FTH16-BS / FTH16-BS-1	14Ah	2
YTX20L-BS / FTZ16-BS	18Ah	2

単位[時間]

ソーラーバッテリー 充電器

DC12V
専用

バッテリー上がりを抑える!



エンジン
オフでも
補充電



こんなクルマにオススメです。

近所しか
運転しない

休日のみ
運転する

長期間
運転しない

夜間のみ
運転する



パナソニック製 アモルファスシリコン太陽電池
Amorton® 採用

発電能力
30%UP!
※当社従来比

太陽電池で、太陽光エネルギーを電力に変換して、お車のバッテリーに補充電します。

逆電流防止ダイオード内蔵

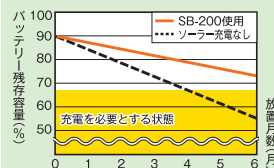
※パナソニック製アモルファスシリコン太陽電池は、SB-200・SB-700のみになります。

Solar Battery Charger

SB-200

充電電流 **17mA** DC12V
専用

SB-200 使用による自己放電防止効果



サンバイザークリップ付



サンバイザー取付例



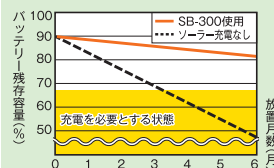
ダッシュボード取付例

Solar Battery Charger

SB-300

充電電流 **30mA** DC12V
専用

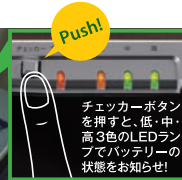
SB-300 使用による自己放電防止効果



バッテリーチェッカー付



ダッシュボード取付例

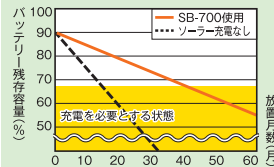


Solar Battery Charger

SB-700

充電電流 **72mA** DC12V
専用

SB-700 使用による自己放電防止効果



バッテリーチェッカー付

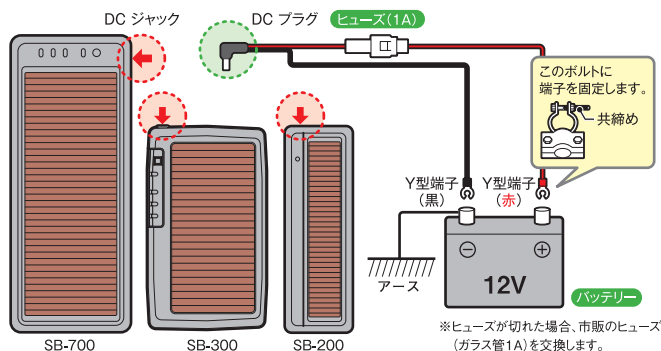


ダッシュボード取付例

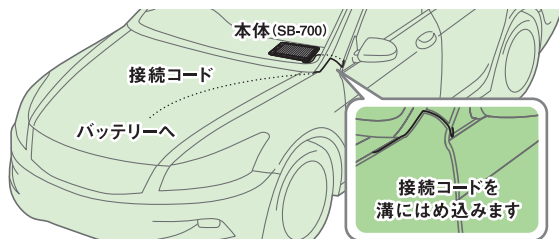


取り付け方法 [バッテリー直接接続方式/バッテリー12Vマイナス車専用]

取り付けは **DC プラグ** を製品の **DC ジャック** に差し込むだけ。



取り付けイメージ



製品仕様

SB-200

- 太陽電池：パナソニック製アモルファスシリコン太陽電池「Amorton」
- 動作電圧：15.5V
- 動作電流：17mA (AM1.0、100mW/cm²、25℃)
- 充電できるバッテリー電圧：DC12V
- 本体サイズ：170(W)×55(D)×11(H) mm
- 本体重量：63g ■ JANコード：4962886220049

【付属品】 接続コード 3m (1Aヒューズ内蔵) / コードクリップ / 固定テープ
インシュロックタイ L=100mm

SB-300

- 太陽電池：耐熱アモルファスシリコン太陽電池
- 動作電圧：15.5V
- 動作電流：30mA (AM1.0、100mW/cm²、25℃)
- 充電できるバッテリー電圧：DC12V
- 本体サイズ：168(W)×98(D)×11(H) mm
- 本体重量：140g ■ JANコード：4962886130010

【付属品】 接続コード 3m (1Aヒューズ内蔵) / コードクリップ / 固定テープ
インシュロックタイ L=100mm

SB-700

- 太陽電池：パナソニック製アモルファスシリコン太陽電池「Amorton」
- 動作電圧：15.5V
- 動作電流：72mA (AM1.0、100mW/cm²、25℃)
- 充電できるバッテリー電圧：DC12V
- 本体サイズ：244(W)×98(D)×11(H) mm
- 本体重量：164g ■ JANコード：4962886220056

【付属品】 接続コード 3m (1Aヒューズ内蔵) / コードクリップ / 固定テープ
インシュロックタイ L=100mm

※改良のため、本製品のデザインや仕様・定格などを変更する場合があります。あらかじめご了承ください。

DP/DRC/SV/SBシリーズ 安全に関するご注意

⚠ 危険

- ❗ 実際のご使用に際しましては、それぞれの掲載製品の取扱説明書に従ってご使用ください。
- ❗ 掲載製品は日本国内での使用を目的として設計、製造されています。
※海外での使用はできません。
- ❗ 掲載製品は自動車用 (DC 6V / DC 12V / DC 24V) バッテリー専用製品です。他の電圧のバッテリー充電やその他の用途には使用しないでください。
※充電器が過熱、発火したり、バッテリーが発熱、爆発する原因となります。
- ❗ 掲載製品は、自動車鉛バッテリー、二輪車鉛バッテリーなどのバッテリーを対象に対応に設計・製造されています。ニッカド、リチウム、ニッケル水素などのバッテリーでは、絶対に使用しないでください。
※充電器が過熱、発火したり、バッテリーが発熱、爆発する原因となります。

- ❗ 掲載製品の入力電圧はAC 100V専用です。他の電圧で使用しないでください。
※充電器が発熱、発火する原因となり、感電する恐れがあります。

- ❗ 水をつけたり、水をかけたり、また、ぬれた手では絶対に操作しないでください。
※充電器が発熱、発火する原因となり、感電する恐れがあります。

- ❗ 火気のない所、風通しの良い所でご使用ください。
※バッテリーに引火、爆発の原因となります。

- ❗ 煙が出ている、変な臭いがあるなど、異常な状態のままでは使用しないでください。
※発火して火災の原因となります。

- ❗ 掲載製品は、使用方法を理解し安全に使用することができない方 (乳幼児、子供を含む) の使用を意図しておりません。乳幼児、子供が本機に触れたり遊ぶことがない様に保管・管理してください。
※思わぬ事故の原因となります。

- ❗ 密閉された場所では、使用しないでください。
※思わぬ事故や、ケガ、中等の恐れがあります。

- ❗ セルスタートを行う場合は、セルモーターに3秒間の通電・5秒間の休止操作を繰り返して5回以下で行ってください。
※操作を誤った場合、充電器やバッテリーが過熱・発火・爆発する場合があります。

- ❗ 電圧切換えスイッチは、充電するバッテリーの公称電圧に合わせて設定してください。
※充電器が過熱、発火したり、バッテリーが発熱、爆発する場合があります。

- ❗ シールドバッテリー、ドライバッテリーなどへ充電する場合は、必ず対応する充電器をご使用ください。
※充電器が過熱、発火したり、バッテリーが発熱、爆発する原因となります。

⚠ 警告

- ❗ 万一、故障した場合は直ちに使用を中止してください。
※そのまま使用すると火災や感電の原因となります。

- ❗ 掲載製品の分解や改造は、絶対にしないでください。
※発熱、火災、ケガの原因となります。

- ❗ 掲載製品の穴や隙間、コード類や充電クリップにピンや針金等を入れないでください。
※感電や故障の原因となります。

- ❗ セルスタート、バックアップ電源位置での充電はしないでください。
※操作を誤った場合、充電器やバッテリーが過熱・発火・爆発する場合があります。

- ❗ ヒューズが切れた場合、原因を排除してから、同一定格のヒューズに取替えてご使用ください。(DP-2500、DP-1100、DRCシリーズは除く)
※感電、発火、故障などの原因となります。

- ❗ コード類を傷つけたり、無理に曲げたり、加工しないでください。コード類が傷ついたら使用しないでください。
※そのまま使用すると火災や感電の原因となります。

- ❗ 電源コードはコードを引っ張らず、必ずプラグを持ってコンセントより抜いてください。
※電源コードが破損し、発熱、発火、故障の原因となり感電する恐れがあります。

- ❗ 放熱ファン部に指などを入れないでください。
※ケガの原因となります。

⚠ 注意

- ❗ 下記の様な場所では使用しないでください。
※発熱、発火、故障の原因となります。

- 周囲温度が0℃以下又は40℃以上の場所
- 重量物の下 ○湿度の極端に高い場所
- 雨や雪等の水分のかかる場所
- 塩害、塵灰害、化学性ガス等の受けやすい場所
- 木くず、布、オイル等の可燃物の周辺
- 直射日光下や発熱体の近く
- 落下しやすい場所 ○振動の多い場所
- 壁、家具、柱が接近している場所
- 風通しの悪い室内や密閉された場所
- タバコ、ストーブ等火の気がある場所

- ❗ 異常や不具合が生じた場合には、直ちに使用をやめて弊社指定のお問い合わせ窓口、販売店にご相談ください。
※そのまま使用になると、発熱、発火、故障の原因となり感電する恐れがあります。

- ❗ 下記の様な場所に保管しないでください。

- ※発熱、発火、漏電、故障の原因となります。
- 車庫のトランクルームなど振動の多い場所
- 重量物の下 ○湿度の極端に高い場所
- 直射日光下や発熱体の近い場所
- 落下しやすい場所 ○高温になる場所
- 雨や雪等の水分のかかる場所
- 塩害、塵灰害、化学性ガス等の受けやすい場所

- ❗ 充電クリップをバッテリーに接続する際、火花が飛び、音が出る場合がありますが、接続手順の間違いや掲載製品の不良などではありません。あらかじめご了承ください。(DP-2500、DP-1100、DRCシリーズは除く)



- ❗ 掲載製品の包装用ビニールカバーは、必ず取り外してご使用ください。
※充電器が過熱し火災の原因となります。